



# APACHE

Rev. 2 | 22.05.23

## Pasta micácea Micaceous clay

Pasta micácea de tradición "Apache". Esta fórmula, concebida gracias a la colaboración del ceramista de New Mexico, Felipe Ortega, recrea la composición original de arcillas utilizadas por la tradición Apache para la realización de cerámica utilitaria de uso al fuego directo. Se compone de arcillas rojas de bajo coeficiente de dilatación y, sobre todo, de una matriz abundante de mica, que le confiere elasticidad y le da un acabado muy reconocible. Su carácter original se obtiene mediante cocción con leña. Disponible en pasta plástica extrusionada.

Apache's micaceous clay. The recipe of that clay comes from the Apache descent, Felipe Ortega, placed in New Mexico, and it reproduce the old tradition of micaceous clay pottery over 400 years ago. The body is composed by white mica and low coefficient red clays. Mica confers elasticity and makes pottery immediately identifiable. Its original Apache character is achieved after wood firing. Available in extruded body (moist form).

### Características Técnicas en Crudo | Green and Drying Data

| Ref. CQ | Consistencia   Consistency* |              | Plasticidad   Plasticity (Atterberg) |    | Humedad<br>Water content | Contracción secado<br>Drying shrinkage | Resistencia seco<br>Dry strength |
|---------|-----------------------------|--------------|--------------------------------------|----|--------------------------|--|----------------------------------|
|         | Base   Tip                  | Kg           | LL                                   | IP |                          |  |                                  |
| PFA #4  | 20 mm                       | 4.2 - 5.8 kg | 49                                   | 23 | 24%                      | 4.5%                                   | 5.5 N/mm <sup>2</sup>            |

(\*) Consistencia de extrusión | Extrusion consistency (softness)

### Características Técnicas en Cocción | Firing Data

| Rango de cocción<br>Firing range | Temp. bizcocho<br>Biscuit temperature | Temperatura<br>Temperature | Pérdida de peso<br>Loss on ignition | Absorción agua<br>Water absorption | Contracción cocción<br>Firing shrinkage | Resistencia cocido<br>Fired strength | Coeficiente de dilatación térmica lineal<br>Thermal coefficient of linear expansion<br>x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup> |          |          |         |
|----------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---|--------------------------------------|---|----------|----------|---------|
|                                  |                                       |                            |                                     |                                    |   |                                      | Ø25-300   | Ø300-500 | Ø500-650 | Ø25-500 |
| 920-1000°C<br>Cone 09-06         | 950-1000°C<br>Cone 08-06              | 900°C                      | 5.9%                                | 16.0%                              | -0.7%                                   | 18.5 N/mm <sup>2</sup>               | -   | -        | -        | -       |
|                                  |                                       | 950°C                      | 6.0%                                | 15.8%                              | -0.3%                                   | 18.4 N/mm <sup>2</sup>               | -   | -        | -        | -       |
|                                  |                                       | 1000°C                     | 6.2%                                | 13.8%                              | 0.1%                                    | 18.8 N/mm <sup>2</sup>               | 58.3  | 62.9     | 71.3     | 62.9    |
|                                  |                                       | 1050°C                     | 6.3%                                | 12.7%                              | 0.9%                                    | 19.4 N/mm <sup>2</sup>               | -   | -        | -        | -       |

### Análisis Químico y Calcimetría | Chemical Analysis and Carbonate Content

| SiO <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | TiO <sub>2</sub> | CaO   | MgO   | Na <sub>2</sub> O | K <sub>2</sub> O | MnO   | L.O.I.* | CaCO <sub>3</sub> |
|------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------|-------|-------|-------------------|------------------|-------|---------|-------------------|
| 61.40%           | 21.50%                         | 3.60%                          | 0.85%            | 0.64% | 0.71% | 0.26%             | 3.16%            | 0.01% | 7.42%   | 0.8%              |

(\*) Pérdida de peso | Loss on ignition

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación. | The specified data is only an indication, stemming from the analysis of the characterization of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.